

FICHA TECNICA POZO DE VISITA PARA ALTA TENSION PARA EMPALME E-115-138

Características Generales

Norma	CFE TN PVATE
Uso y Aplicación	Alojar cables de energía en líneas de alta tensión subterránea y empalme para tensiones de paso para tensiones de 115 kv - 138 kv
Medidas	530 Cms de Largo x 370 Cms de Ancho x 255 Cms de Altura
Acometidas	La acometidas para los ductos de acuerdo a los requerimientos de la obra
Resistencia Concreto Hidráulico	Fabricado en Concreto Hidráulico Fc: 250 kg/cm2 Normal a 28 Días
Acero de refuerzo	Armado con acero de refuerzo Varilla corrugada grado 42 en los diferentes diámetros especificados en en Plano
Tapa	2 Tapas de Concreto Polimérico CFE 84A
Unidad de Medida	Pieza
Identificación	Logotipo y/o marca del fabricante
	Número de lote y año de fabricación
Peso Aproximado	35,000 Kgs




SECCION 7.1.1 HOJA B.1.3

ESPECIFICACIONES DE CONSTRUCCION

- 1.- ACOTACIONES EN CENTIMETROS.
- 2.- EN ELEMENTOS ESTRUCTURALES SE USARA CONCRETO (f=24000 MPa (350 kg/cm²), ELABORADO CON CEMENTO TIPO I TALA DE 19 mm. Y RELACION AGUA-CEMENTO MAXIMA DE 0.45.
- 3.- ACERO DE REFUERZO CON VARILLA CORROSIONA DE 12.7 mm (1/2") FRENDA.
- 4.- TODO EL CONCRETO SE ELABORARA CON IMPERMEABILIZANTE INTEGRAL DOBLADO DE ACUERDO CON LAS RECOMENDACIONES DEL PROYECTO.
- 5.- TODO EL CONCRETO SE USARA PARA LOGRAR SU COMPACTACION ADECUADA.
- 6.- EL RECOMENDADO LIBRE DE TODA BARRA DE REFUERZO NO SERA MUYA A 3 cm. EN MUROS, NI A 3 cm. EN LOSAS.
- 7.- LAS VARILLAS DE ACERO DEBERAN CALZARSE ADECUADAMENTE PARA CUMPLIR CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA NOTA ANTERIOR.
- 8.- POR MOTIVO SE DEBE PERMITIR QUE QUEDEN PAUTAS DE ACERO EN CONTACTO CON EL TERRENO NATURAL.
- 9.- TODA LA VARILLA DEBERA ESTAR LIBRE DE OXIDO O GRASA ANTES DE REALIZAR EL COLADO DEL CONCRETO.
- 10.- LOS TRAZAPES DE VARILLA SERAN DE UNA LONGITUD MUYA DE 40 Ø Y SE INCREMENTARAN EN UN 50 % SI SE EMPALMA MAS DE LA TERCERA PARTE DEL REFUERZO DE LA SECCION.
- 11.- EL AMALME DE LAS VARILLAS SE HARA CON ALAMBRE REDONDO No. 16 O 18, DOBLANDO EL TORZAL HACIA LA PAREJA OPUESTA.
- 12.- OMBRA EN AMBOS LADOS.
- 13.- EL CONCRETO TENDRA ACABADO APARENTE EN EL INTERIOR Y COMAN EN EL EXTERIOR NO PERMITIENDOSE EL USO DE TALLADES DE TERRENO COMO OMBRA EXTERIOR UNICAMENTE SE PERMITIRA EN TERRENO CON MATERIAL TIPO B PRIMO HOMOGENEIZADO.
- 14.- EL APLANADO DE PISOS Y PAREDES SE HARA CON MEZCLA CEMENTO-ARENA Y ACABADO PULIDO CON LAMA METALICA.
- 15.- TODAS LAS ARESTAS SERAN ACORRILLADAS DE 10 mm.
- 16.- LA COLADURA PLANILLA DE CONCRETO PODRA FORMAR 100 kg/m³ DE 10 cm. DE ESPESOR EN CASO DE SER COLADO EN SITIO, PERO QUE SE TENDRA UNA LAMA FINA SE DEBERA COLOCAR UNA BARRA DE P.V.C. CUBIADA DE 205 mm.
- 17.- EL REELLAMO SE REALIZARA A LA PRESION DE COMPACTACION CON MANDO DE COMPACTACION DE 60 % PROCTOR PARA BARRIETA PARA TODAS LAS CAPAS NO MAYORES DE 15 cm. DE ESPESOR Y PARA ARROYO SERAN DE 30 % DE COMPACTACION UNICAMENTE LAS DOS ULTIMAS CAPAS SERAN DE 10 cm. DE ESPESOR Y LAS CAPAS INTERIORES SERAN DE 15 cm. DE ESPESOR Y 90 % DE COMPACTACION PROCTOR.
- 18.- DEBERAN USARSE ANCHAS DE ACERO REDONDO 8 mm. GALVANIZADO PARA AJALAR DE CABLES POR CADA CARA OPUESTA AL BANCO DE CUATRO 30 cm. DE ANCHO DE ESTE.
- 20.- LA PLACA DE ACERO ESTRUCTURAL SERA A-36, F-36000 MPa (500 kg/cm²).
- 21.- EL CABLE DE COBRE DEL SISTEMA DE TIERRA DEBE SER DE SECCION TRANSVERSAL DE 33.6 mm² CALIBRE No. 2 AWG.
- 22.- TODAS LAS INTERCONEXIONES DE LOS SISTEMAS DE TIERRA DEBERAN SER MEDIANTE SOLDADURA TIPO AUTOMATICA.
- 23.- PARA MUELES FREATOS ALTOS, DEBERAN USARSE LAS VARILLAS DE TIERRA POR FUERA DEL POZO, INTRODUCIENDO EL CABLE DE COBRE A TRAVES DE LA MANERA DEL PRODUCTO.
- 24.- CUANDO EL NIVEL FREATICO ES BAJO SE INSTALA LA VARILLA DE TIERRA EN EL CARGADO.
- 25.- SE DEBERA EL CABLE DE LOS MATERIALES MEDIANTE LABORATORIO AUTORIZADO POR C.F.E. Y EL AMALME SE REALIZARA EN SITIO.
- 26.- DEBERA SE USAR UN MANDO Y TAPA DE FIERRO REDONDO DE CONFORMIDAD CON LAS ESPECIFICACIONES C.F.E. 20100-27 Y 20100-28 YA SEA QUE LA ESTRUCTURA QUEA UNICADA EN BARRIETA O EN ARROYO.
- 27.- TODOS LOS DUCTOS EN LOS REGISTROS DEBERAN TENER EN UNICIONADO CON CEMENTO PULIDO ENTUNDO QUE QUEDEN ARESTAS LIVRES QUE DANEN EL AJUSTAMIENTO DEL CABLE.
- 28.- LAS BARRILLAS DEL REGISTRO DEBERAN QUEDAR TRANSPARENTEMENTE.
- 29.- LA PENDIENTE EN EL FONDO DEL POZO SERA DEL 2 % Y SE DARA AL MOMENTO DE REALIZAR EL COLADO DE LA LOSA.
- 30.- LOS REGISTROS DEBERAN ENTUNFARSE CON LAS BRILLAS C.F.E. TIPO DE REGISTRO, FORMA DE FABRICACION, MODO DE ENTUNFADO Y TAMAÑO DEL TUBO DE ENTUNFADO DE SERIE Y NOMENCLATURA DE FABRICACION, LOS MUELOS DEBERAN ESTAR UNICADOS EN UN MANDO DE FIERRO REDONDO SIN INTERFERIR CON LA PERFORACION DE LOS DUCTOS CON LAS LETRAS DE 3 cm. DE ALTEZA MINIMA.
- 31.- LAS BARRILLAS DEL REGISTRO DEBERAN SER DE ACERO REDONDO TIPO A, B, O C SEGUN LA NORMA ISO-1.
- 32.- EN CASO DE QUE LOS REGISTROS SEAN PREFABRICADOS, DEBERN SER INSPECCIONADOS POR EL LADO DE FUERA DE SU CONSTRUCCION Y CONTROL CON SU AYUDA DE FUERA CORRESPONDIENTE.
- 33.- REJILLA TIPO BARRIETA DE 1/4" x 1/4" DE UN PESO DE 36.85 kg/m² TIPO 3AC O SIMILAR GALVANIZADO ESPECIAL DE ACUERDO A NORMA ISO-1-104.
- 34.- LAS REJILLAS SERAN SUETAS CON SUJETADORES TIPO BILLA.

USO: AJALAR CABLES DE ENERGIA EN LINEAS DE ALTA TENSION SUBTERRANEA Y EMPALMES PARA TENSIONES DE 115 KV - 138 KV

TERRENO NORMAL	
POZO DE VISITA PARA ALTA TENSION PARA EMPALME E-115-138	
NORMAS DE DISTRIBUCION - CONSTRUCCION - LINEAS SUBTERRANEAS	
	050311
NORMA CFE-TN-PVATE	

